



# Überprüfung des Kamerasystems nach VdS 2859, Abschnitt 5.2.4 und Anhang C

für VdS- anerkannte Sachverständige für Elektrothermografie

Datum der Überprüfung: 23.10.2024

Kamera (Typ / Objektiv / Seriennummer / Filter): LW PariaCam HD /  
30° / 109 0622 30mm

Firma / Name / Anerkennungsnummer des anerkannten Sachverständigen:  
Saur Engineering GmbH

## Ergebnis der Temperaturprüfung

Abweichungen von den Referenzwerten:  
(Angabe in K mit Angabe der Richtung der Abweichung)

|                                 |                                  |                           |
|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| $T_{\text{Ref 1}}$ <b>35°C</b>  | $T_{\text{gem. 1}}$ <u>35,2°</u> | <b>[°C]</b> (max ±2,5K) ✓ |
| $T_{\text{Ref 2}}$ <b>70°C</b>  | $T_{\text{gem. 2}}$ <u>68,4°</u> | <b>[°C]</b> (max ±2,5K) ✓ |
| $T_{\text{Ref 3}}$ <b>150°C</b> | $T_{\text{gem. 3}}$ <u>150,8</u> | <b>[°C]</b> (max ±3,5K) ✓ |

Die Abweichungen liegen im tolerierbaren Bereich:

JA / ~~NEIN~~ (nichtzutreffend streichen)

## Auflösungstest nach Anhang C.1 der VdS 2859

(max - 4 K bei Schlitzeblende 2,3 mm auf 0,5 m Entfernung; Referenztemp.: 70 °C)

Temp. ohne Schlitz: 68,4° [°C]    Temp. mit Schlitz: 66,2° [°C] ✓

Die erlaubte Abweichung (Mindesttemperatur der Öffnung) wurde eingehalten:

JA / ~~NEIN~~ (nichtzutreffend streichen)

Für die Richtigkeit der Ergebnisse:

  
(Unterschrift des Prüfers / Mitarbeiter VdS Schadenverhütung)